

LINERINS

SCIACQUATRICE
SOFFIATRICE
STERILIZZATRICE LINEARE

*IN-LINE RINSE BLOWER
STERILISER*

RINCEUSE, SOUFFLEUSE,
STERILISATEUR LINEAIRE

*SPÜL-AUSBLAS ODER
STERILISIERMASCHINE IN LINIE*



PROMEC

LINE-RINS è un modello sciacquatrice-soffiatrice-sterilizzatrice del tipo lineare. In entrata le bottiglie vengono distanziate a passo da una coclea e poste all'interno degli alveoli della stella di ingresso, la quale le porta in corrispondenza di apposite pinze. La presa avviene quando le bottiglie sono ancora guidate dalla stella di ingresso, onde garantire il perfetto centraggio nelle pinze anche ad alta velocità. Le pinze sono fissate alla catena portapinze con un fissaggio ben rigido e nello stesso tempo sono facilmente smontabili. La catena porta-pinze è costruita secondo nostro progetto ed è realizzata in acciaio inossidabile e componenti anti-frizione; le varie maglie della pinza sono collegate da perni disposti a passo opportuno e sui quali sono posti dei rulli in materiale plastico aventi la funzione di far compiere alla catena il suo percorso. Le bottiglie vengono così capovolte in modo da portare la loro bocca in corrispondenza degli ugelli spruzzatori.

DISPOSITIVO DI SPRUZZATURA:

Gli ugelli spruzzatori sono distribuiti a passo su di un apposito anello installato sulla ruota motrice, in modo da essere perfettamente in asse con le bottiglie ed evitare dispersioni d'acqua di risciacquo. Un distributore centrale asolato determina il tempo di spruzzatura, che è limitato al settore di rotazione delle bottiglie. È possibile installare un secondo collettore, adiacente al primo, in modo da effettuare un secondo risciacquo. Caratteristica peculiare di questa macchina è l'elevato tempo di sgocciolamento.

LINE-RINS is an in-line model of rinser-blower-steriliser. The bottles are spaced at the entry by the infeed screw according to the machine pitch and placed inside the pockets of the inlet starwheel, which leads them towards bottle grippers.

Holding takes place when the bottles are still being driven by the inlet star in order to guarantee a perfect centering in the grippers even at high speed.

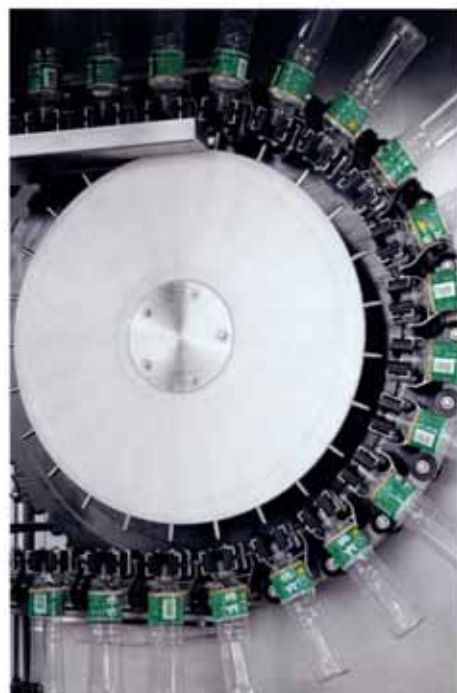
The grippers are secured to the gripper holder chain by a tight fixing and at the same time they can be easily disassembled. The gripper hold chain is built according to our own project and it is made of stainless steel and of anti-friction components. The many gripper meshes are connected by pins placed at a suitable pitch and on which there are plastic made rollers that make the chain perform its run.

The bottles are then turned upside down in order to have their openings at the bottom to coincide with the spraying nozzle.

SPRAYING DEVICE

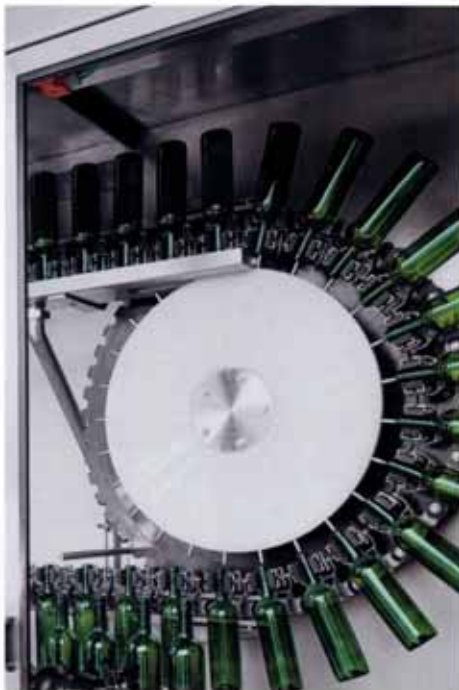
The spraying nozzles are distributed according to the pitch on a special ring which is installed on the driving wheel in order to be perfectly in line with the bottles and thus avoiding waste of rinsing water. A central slotted distributor determines the spraying time which is limited to the bottles rotation sector. It is possible to have a second manifold installed next to the first one so as to rinse twice.

The peculiar characteristic of this machine is a very long draining time.



PROMECC

RINS



LINE-RINS est un modèle de rinceuse-souffleuse-sterilisateur du type lineaire. A l'entrée les bouteilles sont espacées, au pas de la machine, par une vis sans fin et placées dans les alvéoles de l'étoile d'entrée qui les conduit en correspondance des pinces porte-bouteille. La prise a lieu quand les bouteilles sont encore conduites par l'étoile d'entrée, ce qui garantit le parfait centrage dans les pinces, même quand la machine fonctionne à grande vitesse.

Les pinces sont fixées à la chaîne porte-pince, par un fixage bien rigide et au même temps elles peuvent être aisément désassemblées. La chaîne porte-pinces est construite d'après notre projet et elle est réalisée en acier inoxydable et par des composants anti-friction; les différents maillons de la pince sont joints par des pivots disposés à un pas convenable et sur lesquels il y a des galets en matériel plastique qui ont la fonction de faire parcourir à la chaîne son trajet.

Les bouteilles sont donc culbutées jusqu'à placer leur bouche vers le bas en correspondance de gicleurs.

DISPOSITIF D'INJECTION

Les gicleurs sont distribués au pas de la machine sur une anneau spécial installé sur la roue motrice de façon à se trouver parfaitement en axe avec les bouteilles et éviter dispersions d'eau de rinçage. Un distributeur centrale rainé détermine le temps d'injection qui est limité au secteur de rotation des bouteilles. Il est possible d'installer en deuxième collecteur, tous près du premier, pour effectuer un deuxième rinçage. Une particularité de cette machine est un très long temps d'égouttage.



LINE-RINS gehört zu den Spül-Blas-Sterilisieranlagen in Linie. Beim Eingang werden die Flaschen von einer Schnecke nach Teilung getrennt und in die Löcher des Eingangsterns transportiert, der sie zu den entsprechenden Greifer zuführt. Der Zugriff erfolgt während des Flaschentransports vom Eingangstern, wodurch auch bei hohen Geschwindigkeiten ein perfekter Sitz der Greifer gewährleistet wird. Die Greifer sind fest an einer Greiferhalteketten befestigt aber sie können ganz leicht abmontiert werden. Die Greiferhalteketten sind nach unserem Projekt gebaut und sie besteht aus nichtrostendem Stahl und unreibende Teile. Die verschiedene Glieder des Greifers sind miteinander von nach bestimmter Teilung getrennten Zapfen verbunden, auf denen sich Plastikgemachte Rollenbuschsen befinden, die der Kette ihrem Weg volllaufen lassen.

Die Flaschen werden auf dieser Weise mit der Öffnung nach unten in Richtung Spritzdüsen gewendet.

SPRITZVORRICHTUNG

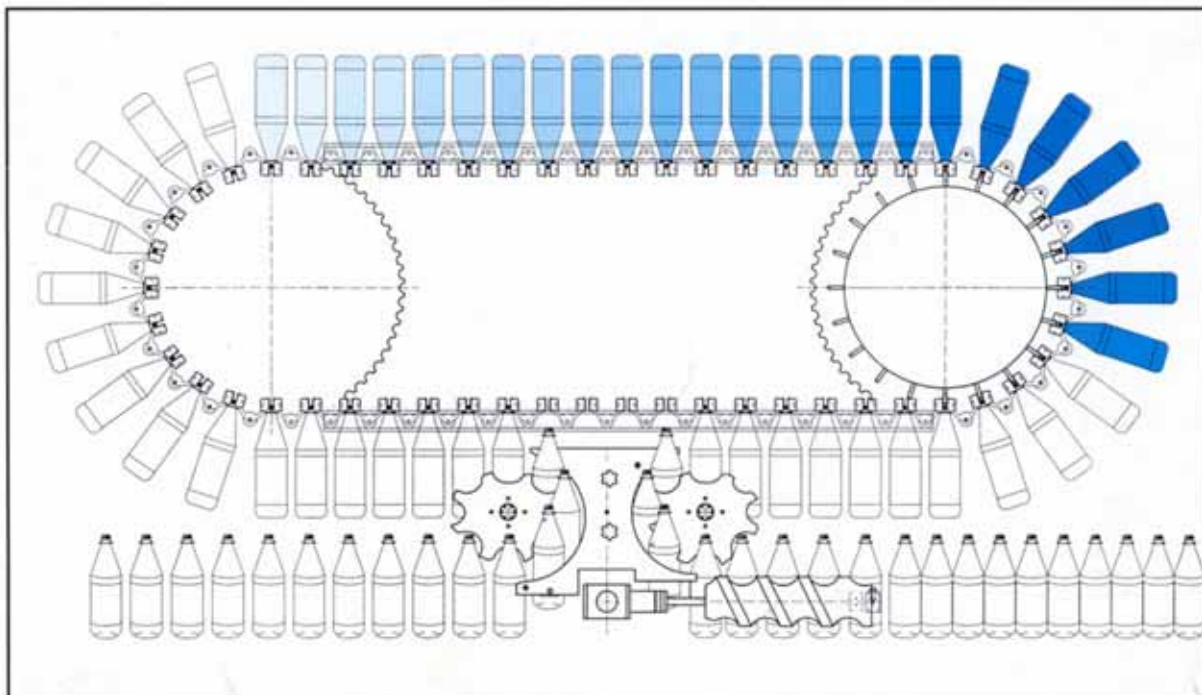
Die Sprühdüsen werden nach Teilung auf einen bestimmten Ring verteilt, der auf dem Antriebsrad liegt, um völlig fluchtgerecht zu der Flaschen zu sein und Wasserverlust zu vermeiden.

Ein gelochter Zentralverteiler bestimmt die Spritzzeiten, die dem Rotationsgebiet der Flaschen begrenzt ist.

Ein zweiter Kollektor kann auch neben dem ersten installiert werden, damit ein zweites Spülen erfolgt.

Sondermerkmal dieser Maschine ist die sehr lange Abtropfzeit.

LINERINS



MOTORIZZAZIONE

La velocità di rotazione della macchina è comandata da un variatore di frequenza (INVERTER) che agisce sulla motorizzazione principale. Il moto alle stelle è fornito tramite ingranaggi realizzati alternativamente in acciaio e materiale plastico ad alta resistenza; ciò consente di ridurre al massimo sia l'usura che la rumorosità e di garantire la massima precisione nella trasmissione del moto ai vari organi di convogliamento.

Programma di produzione: • Sciacquatrici Soffiatrici, Sterilizzatrici rotative, in linea o a twist • Impianti di sterilizzazione ad ozono, anidride solforosa o cloro • Ispezionatrici rotative ed orbitali per bottiglie piene • Riordinatori rotativi per bottiglie in plastica • Elevatori bottiglie • Silos di accumulo bottiglie in plastica • Nastri trasportatori ad aria e a catena • Tavoli di accumulo • Pastorizzatori a pioggia • Riscaldatori-Asciugatori a pioggia • Raffreddatori a pioggia.

Production program: • Rotary, in-line or twist rinsers, blowers and sterilizers • Ozone sulphur dioxide and chlorine sterilizers • Rotary and orbital inspecting systems for full bottles • Rotary unscramblers for plastic bottles • Bottles elevators • Accumulating silos for plastic bottles • Air and Chain conveyor belts • Accumulating tables • Sprinkling pasteurizers • Sprinkling Warmers-Dryers • Sprinkling coolers.

DRIVE UNIT

The rotation speed of the machine is controlled by a variable-frequency motor drive (INVERTER) which operates directly the main drive unit. Motion to the stars is transmitted by gears made of steel and highly resistant plastic made materials thus allowing to reduce at its maximum both wear and noise and to guarantee the max. precision of motion transmission to the various conveying parts.

MOTORISATION

La vitesse de rotation de la machine est commandée par un motovariateur de fréquence (INVERTER) qui agit sur la motorisation principale. Le mouvement aux étoiles est fourni par des engranages en acier et matériel plastique à haute résistance; cela permet de réduire au max. soit l'usure soit le bruit et de garantir une précision absolue de transmission du mouvement aux organes de convoi.

ANTRIEB

Die Rotationsgeschwindigkeit der Maschine wird durch einen Getriebemotor (INVERTER) geregelt, der auf dem Hauptantrieb einwirkt. Die Bewegungsübertragung zu den Sternen erfolgt durch Zahnräder aus Stahl oder wärmebeständiges Plastikmaterial. Auf dieser Weise werden entweder Verschleiß oder Geräusch maximal unteretzt und eine extreme Genauigkeit bei Bewegungsantrieb zu den verschiedenen Förderungsglieder garantiert.

Programme de production: • Rinceuses, Souffleuses ou Steriliseurs rotatives, linéaires ou à Twist • Installation de stérilisation à ozone, à anhydride sulfuré ou au chlore • Système rotatif et orbital à inspecter les bouteilles pleines • Redresseur rotatif pour bouteilles en plastique • Elevateurs bouteilles • Silos d'accumulation bouteilles en plastique • Convoyeur à l'air ou à chaîne • Tables d'accumulation • Pasteuriseurs à arrosage • Réchauffeurs-Esoreurs à arrosage • Refroidisseurs à arrosage

Produktionsprogramm: • Rotations-In Linie- oder Twist- Spül-Ausblas oder Sterilisieranlagen • Sterilisierungsanlagen mit Ozon Schwefeldioxid oder Chlor • Rotations- oder Orbital Inspektionsanlagen für Vollflaschen • Rotations-Aufrichtmaschinen für Plastikflaschen • Flaschenelevators • Sammelstufen für Plastikflaschen • Luft und Kettentransportbänder • Sammelstufen • Berieselungs-Pasteurisieranlagen • Berieselungs-Wärmer-Trockner • Berieselungs-Kühler



PROMEC s.r.l. Strada Fornace 4, Bianconese - 43010 FONTEVIVO (Parma) Italy
Tel. +39-0521.616611 - Fax +39-0521.616620 - E-mail: sale@promec-srl.com
www.promec-srl.com